

## Werkstoffanalysen und Werkstoffkennwerte

| Werkstoff-<br>gruppe | Werk-<br>stoff-Nr. | $\rho$<br>g/cm <sup>3</sup> | Rp<br>N/mm <sup>2</sup> | Tmax<br>°C | C<br>%      | Si<br>% | Mn<br>≤% | P<br>≤ % | S<br>≤ % | Cr<br>%    | Mo<br>%   | Ni<br>%   | Sonstige<br>%           |
|----------------------|--------------------|-----------------------------|-------------------------|------------|-------------|---------|----------|----------|----------|------------|-----------|-----------|-------------------------|
|                      | 1.4016             | 7,7                         | 350                     | k.A.       | ≤ 0,08      | ≤ 1,0   | 1        | 0,040    | 0,015    | 16,0-18,0  |           |           |                         |
|                      | 1.4310             | 7,9                         | 350                     | 300        | 0,05 - 0,15 | ≤ 2,0   | 2        | 0,045    | 0,015    | 16,0-19,0  | ≤ 0,8     | 6,0 - 9,5 | N ≤ 0,11                |
| A2                   | 1.4301             | 7,9                         | 350                     | 700        | ≤ 0,07      | ≤ 1,0   | 2        | 0,045    | 0,030    | 17,5-19,5  |           | 8,0-10,5  | N ≤ 0,11                |
| A2                   | 304                | 7,9                         | 350                     | 700        | ≤ 0,08      | ≤ 0,75  | 2        | 0,045    | 0,030    | 18,0-20,0  |           | 8,0-10,5  | N ≤ 0,10                |
| A2L                  | 1.4306             | 7,9                         | 350                     | 600        | ≤ 0,03      | ≤ 1,0   | 2        | 0,045    | 0,030    | 18,0-20,0  |           | 10,0-12,0 | N ≤ 0,11                |
| A2L                  | 1.4307             | 7,9                         | 350                     | 600        | ≤ 0,03      | ≤ 1,0   | 2        | 0,045    | 0,030    | 17,5-19,5  |           | 8,0-10,5  | N ≤ 0,11                |
| A2L                  | 304L               | 7,9                         | 350                     | 600        | ≤ 0,03      | ≤ 0,75  | 2        | 0,045    | 0,030    | 18,0-20,0  |           | 8,0-12,0  | N ≤ 0,10                |
| A4                   | 1.4401             | 8                           | 350                     | 600        | ≤ 0,07      | ≤ 1,0   | 2        | 0,045    | 0,030    | 16,5-18,5  | 2,0-2,5   | 10,0-13,0 | N ≤ 0,11                |
| A4                   | 316                | 8                           | 350                     | 600        | ≤ 0,08      | ≤ 0,75  | 2        | 0,045    | 0,030    | 16,0-18,0  | 2,0-3,0   | 10,0-14,0 | N ≤ 0,10                |
| A4L                  | 1.4404             | 8                           | 350                     | 600        | ≤ 0,03      | ≤ 1,0   | 2        | 0,045    | 0,030    | 16,5-18,5  | 2,0-2,5   | 10,0-13,0 | N ≤ 0,11                |
| A4L                  | 1.4571             | 8                           | 350                     | 600        | ≤ 0,08      | ≤ 1,0   | 2        | 0,045    | 0,030    | 16,5-18,5  | 2,0-2,5   | 10,5-13,5 | TI ≤ 5xC ≤ 0,7          |
| A4L                  | 316L               | 8                           | 350                     | 600        | ≤ 0,03      | ≤ 0,75  | 2        | 0,045    | 0,030    | 16,0-18,0  | 2,0-3,0   | 10,0-14,0 | N ≤ 0,10                |
| A4L                  | 1.4435             | 8                           | 350                     | 500        | ≤ 0,03      | ≤ 1,0   | 2        | 0,045    | 0,030    | 17,0- 19,0 | 2,5-3,0   | 12,5-15,0 | N ≤ 0,11                |
| A5                   | 1.4539             | 8                           | 350                     | 400        | ≤ 0,02      | ≤ 0,7   | 2        | 0,030    | 0,010    | 19,0-21,0  | 4,0-5,0   | 24,0-26,0 | Cu 1,2 - 2,0; N ≤ 0,15  |
| 254 SMO              | 1.4547             | 8                           | 350                     | k.A.       | ≤ 0,02      | ≤ 0,7   | 1        | 0,030    | 0,010    | 19,5-20,5  | 6,0-7,0   | 17,5-18,5 | N 0,18-0,25; Cu 0,5-1,0 |
| Heizleiter           | 1.4767             | 7,2                         | 350                     | 1200       | ≤ 0,1       | ≤ 1,0   | 1        | 0,045    | 0,015    | 19,0-22,0  |           |           | Al 4 - 5,5, N ≤ 0,03    |
| 253 MA               | 1.4893             | 7,8                         | 450                     | 1100       | ≤ 0,1       | 1,1-2,0 | 0,8      | 0,040    | 0,030    | 20,0-22,0  |           | 10,0-12,0 | N ≤ 0,17                |
| HB-Leg.              | 1.4841             | 7,9                         | 350                     | 1150       | ≤ 0,2       | 1,5-2,5 | 2        | 0,045    | 0,015    | 24,0-26,0  |           | 19,0-22,0 | N ≤ 0,11                |
| HC 4                 | 2.4610             | 8,7                         | 700                     | 400        | ≤ 0,01      | ≤ 0,08  | 1        | 0,025    | 0,015    | 14,0-18,0  | 14,0-17,0 | Rest      | TI ≤ 0,70               |
| HC 22                | 2.4602             | 8,7                         | 800                     | 400        | ≤ 0,01      | ≤ 0,08  | 1        | 0,020    | 0,015    | 14,5-17,0  | 15,0-17,0 | Rest      | V ≤ 0,35                |
| HC276                | 2.4819             | 8,9                         | 500                     | 400        | ≤ 0,01      | ≤ 0,08  | 1        | 0,020    | 0,015    | 14,5-16,5  | 15,0-17,0 | Rest      | V ≤ 0,35                |
| Inconel 600          | 2.4816             | 8,5                         | 300                     | 400        | ≤ 0,01      | ≤ 0,5   | 1        | 0,020    | 0,015    | 14,0 -17,0 |           | >72       | TI ≤ 0,30               |
| Inconel 601          | 2.4851             | 8,1                         | 350                     | 400        | ≤ 0,01      | ≤ 0,5   | 1        | 0,020    | 0,015    | 21,0 -25,0 |           | 58 - 63   | TI ≤ 0,50               |
| Monel 400            | 2.4360             | 8,8                         | 250                     | 400        | ≤ 0,17      | ≤ 0,53  | 2        |          | 0,023    |            |           | >62,55    | Cu 27,8-34,2; Al ≤ 0,55 |
| Kupfer 99,9          | CW004A             | 8,9                         | 100                     | 250        |             |         |          |          |          |            |           |           |                         |
| CuSn 6               | CW453K             | 8,8                         | 200                     | 300        |             |         |          |          |          |            |           |           |                         |
| CuZn37               | CW507L             | 8,4                         | 150                     | 300        |             |         |          |          |          |            |           |           |                         |
| AlMg 5               | AW 5019            | 2,7                         | 150                     | k.A.       |             |         |          |          |          |            |           |           |                         |

Die Tabelle dient als Überblick über die verschiedenen Werkstoffkennwerte und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Sie enthält nicht alle Informationen zu den Legierungselementen. Änderungen vorbehalten.