

## Absolta - Technische Daten

Bezeichnung		Geom. Porengröße $\mu\text{m}$	Dicke mm	Porosität %	Druckverlust mbar	$A_s$ $\text{mm}^2/\text{cm}$	$R_p$ N/cm	Gewicht $\text{kg}/\text{m}^2$	Eu
<b>Absolta</b>	Absolta 2	10	2,5	55	4,30	4,9	780	9,00	3.254
	Absolta 5	14	2,5	55	3,30	4,9	780	9,00	2.498
	Absolta 10	21	2,5	55	2,25	4,9	780	9,00	1.703
	Absolta 15	20	2,5	55	1,46	4,9	780	8,50	1.105
	Absolta 20	25	2,5	55	0,61	4,9	780	8,50	462
	Absolta 30	35	2,5	55	0,53	4,9	780	8,50	401
	Absolta 40	50	2,5	55	0,40	4,9	780	8,50	303
	Absolta 50	60	2,5	55	0,29	4,9	780	9,00	219
	Absolta 60	75	2,5	55	0,19	4,9	780	9,00	144
	Absolta 75	90	2,5	55	0,08	4,9	780	9,00	61

**Druckverlust** wurde für Gas bei einer Anströmgeschwindigkeit von ca. 20 m/min berechnet. Die Werte sind zum Vergleich der Verbundgewebe untereinander geeignet.

**As** ist der wirksame Querschnitt an den Schnittkanten, die senkrecht zu den Drähten verlaufen, um Zugkräfte auf zu nehmen.

**Rp** ist der Streckgrenzenwert für die Belastung der Gewebe senkrecht zum Querschnitt  $A_s$ , der nicht überschritten werden soll.

**Eu:** dimensionslose Kennzahl (Eulerzahl) zur Bewertung der Verhältnisse der Druck- zu den Trägheitskräften der betroffenen Gewebespezifikationen. Höhere Werte bedeuten höhere Druckdifferenzwerte bei gleichen Bedingungen. Die Werte sind lediglich geeignet, die Gewebe bezüglich der Druckdifferenzwerte zu vergleichen.

**Geometrische Porengröße:** ein auf Basis charakteristischer Gewebeparameter wie Bindungsart, Drahtdurchmesser und Teilung berechneter Wert. Er beschreibt den Durchmesser der größten, sphärischen Kugel, die das Gewebe gerade noch passieren kann. Die zugrunde liegenden Berechnungsgleichungen wurden am IMVT der Universität Stuttgart im Rahmen der AVIF Projekte A224 und A251 entwickelt und experimentell validiert. Für Gewebespezifikationen für die die Berechnungsmethode nicht gilt wurden die Porengrößen durch Glasperlentreckenabsiebung ermittelt.