

Metallgewebe Vierkant - Technische Daten

Maschenweite w mm	Drahtdurchmesser d mm	Streckgrenze Kette RpK N/cm ²	Streckgrenze Schuss RpS N/cm ²	A _S K mm ² /cm	A _S S mm ² /cm	Offene Siebfläche A ₀ %	Gewicht kg/m ²	Anzahl Maschen pro cm ²
0,63	0,40	540	420	1,55	1,24	37	2,3	94,3
0,71	0,45	610	480	1,75	1,39	37	2,2	74,3
0,80	0,50	670	520	1,92	1,53	37	2,7	59,2
1,00	0,65	900	700	2,56	2,04	37	3,8	36,7
1,25	0,80	1100	850	3,12	2,49	37	4,6	23,8
1,50	0,65	690	540	1,97	1,57	49	3,2	21,6
1,50	1,00	1400	1100	4,00	3,19	36	6,0	16,0
1,60	0,80	930	730	2,67	2,13	44	4,3	17,4
2,00	1,00	1150	910	3,33	2,66	44	5,0	11,1
2,50	1,00	1000	780	2,86	2,28	51	4,3	8,2
3,00	1,00	875	680	2,50	1,99	56	3,9	6,3

A₀: theoretische freie Durchflussfläche, durch die das Filtrat hindurchfließen kann - bezogen auf die angeströmte Fläche.

Anzahl Maschen: Näherungsangabe.

A_s, A_sK, A_sS: wirksamer Querschnitt an den Schnittkanten, die senkrecht zu den Drähten verlaufen, um Zugkräfte aufzunehmen. AsK: Kettrichtung, As: Schussrichtung.

Gewicht: Näherungsangabe.

Rp: maximal zulässige Belastung der Gewebe in Kett- (RpK) oder Schussrichtung (RpS), ohne bleibende signifikante Verformung.

Die Angaben sind typische Werte. Daraus lassen sich keine zugesicherten Eigenschaften ableiten. Technische Änderungen vorbehalten.