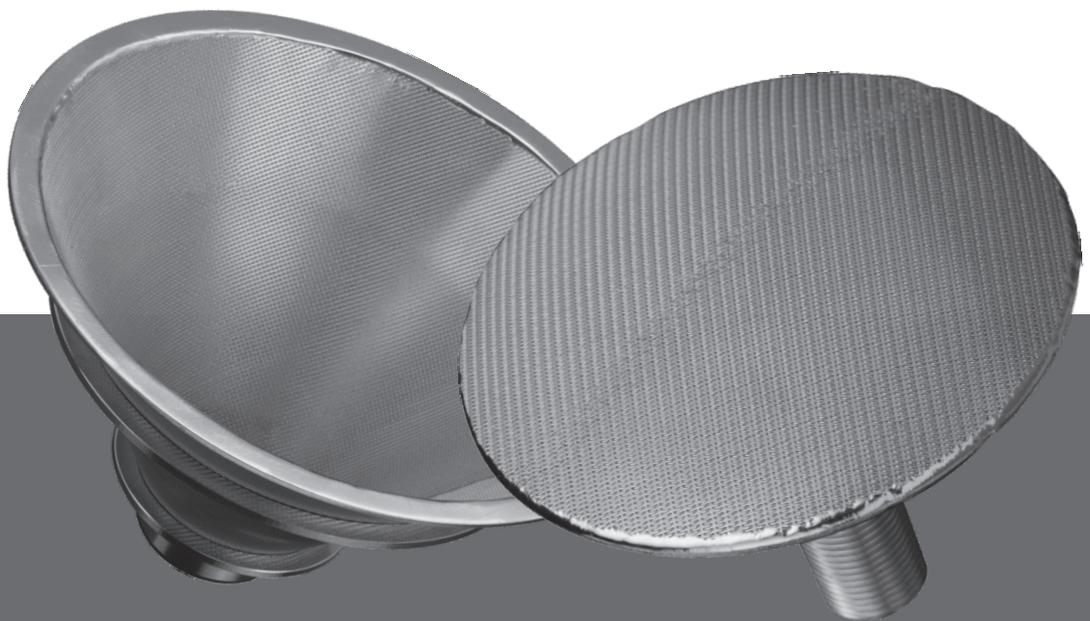
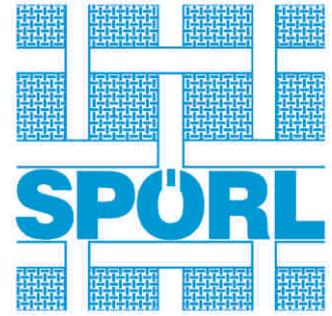


FLUIDISIERUNG



Metallgewebe zum Auflockern
und Austragen von Feststoffen.

Einfach fließend und locker. Mit Fluidisierungsgewebe von Spörl.

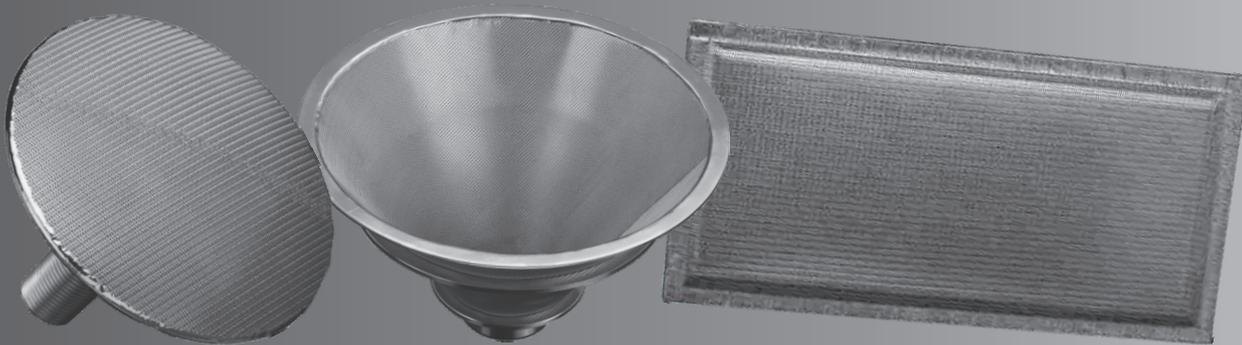
Für ausgezeichnetes Fließverhalten von Pulvern und Granulaten sorgen unsere Fluidisierungsgewebe. Sie dienen als Auflockerungs- und Austraghilfen für brückenbildende, feine Schüttgüter in Silos aller Art. In Förderrinnen und beim Entleeren von Silofahrzeugen werden sie als Beschleunigungshilfen eingesetzt. Auch als Beförderungshilfen von Schüttgütern in Rohrleitungen, steigend und fallend, werden sie verwendet.

Fluidisierungselemente können nachträglich kostengünstig eingebaut werden. Neben Standardelementen entwickeln und produzieren wir Fluidisierungselemente kundenspezifisch in hoher Qualität - flexibel, schnell und zuverlässig.

Für ausgezeichnetes Fließverhalten von Pulvern und Granulaten sorgen unsere Fluidisierungsgewebe. Sie dienen als Auflockerungs- und Austraghilfen für brückenbildende, feine Schüttgüter in Silos aller Art. In Förderrinnen und beim Entleeren von Silofahrzeugen werden sie als Beschleunigungshilfen eingesetzt. Auch als Beförderungshilfen von Schüttgütern in Rohrleitungen, steigend und fallend, werden sie verwendet.

Fluidisierungselemente können nachträglich kostengünstig eingebaut werden. Neben Standardelementen

Neben den Plattenformaten von 1.200 x 1.200 mm fertigen wir Fluidisierungsgewebe kundenspezifisch nach Zeichnung, zugeschnitten, gestanzt und lasergeschnitten als Zylinder, Konen und einbaufertige Fluidisierungshilfsmittel.



Fluidisierungsgewebe aus Edelstahl. Poreflo und Poremet.

Poreflo und Poremet sind spezielle Verbundgewebe für die Fluidisierung, die aus mehreren unterschiedlichen Metallgewebelagen gefertigt werden. Die Porengeometrie der Gewebe hat eine gleichmäßige Struktur und ist gut reproduzierbar. Die Oberfläche ist glatt und bietet kaum Angriffsfläche für abrasive Medien. Poreflo und Poremet eignen sich sehr gut für den Einsatz unter hohen Temperaturen und den explosionsgefährdeten Bereich.

Vorteile

- Stabil und duktil
- Schweiß- und umformbar
- Keine Partikelablösung
- Hygienisch, gut reinigbar, z. B. bei Produktwechsel
- Geringe Kontamination durch feinste Porenstruktur
- Geeignet für raue Betriebsbedingungen
- Abbau von Brückenbildung in Silos mit minimalem Energieaufwand
- Für den Hochtemperaturbereich geeignet
- Geeignet bei abrasiven Medien (hohe Standzeiten)
- Standardelemente (siehe Rückseite) sind günstig nachrüstbar



Bild: Zeppelin Silos & Systems GmbH, Friedrichshafen

Technische Daten

Bezeichnung		Geom. Porengröße µm	Dicke mm	Porosität %	Druckverlust mbar	A _s mm ² /cm	R _p N/cm	Gewicht kg/m ²	Eu
Poremet	Poremet 2	10	1,7	30	6,80	5,1	1.080	9,50	5.146
	Poremet 5	14	1,7	30	5,00	5,1	1.080	10,00	3.784
	Poremet 10	21	1,7	30	3,10	5,1	1.080	10,00	2.346
	Poremet 15	20	1,7	30	2,05	5,1	1.080	9,50	1.551
	Poremet 20	25	1,7	30	1,91	5,1	1.080	9,50	1.446
	Poremet 30	35	1,7	30	1,69	5,1	1.080	9,50	1.279
	Poremet 40	50	1,7	30	1,54	5,1	1.080	9,50	1.166
	Poremet 50	60	1,7	30	1,43	5,1	1.080	10,00	1.082
	Poremet 60	75	1,7	30	1,34	5,1	1.080	10,00	1.014
	Poremet 75	90	1,7	30	0,56	5,1	1.080	10,00	424
Poreflo	PF-303		1,25	10	100,00	5,2	1.101	8,80	75.683
	PF-304		1,45	15	50,00	5,2	1.101	9,60	37.841
	PF-305		1,60	20	20,00	5,2	1.101	9,90	15.137
	PF-206		0,85	10	10,00	4,8	1.016	7,20	7.568
	PF-207		1,00	12	5,00	4,8	1.016	7,20	3.784
	PF-208		1,05	14	2,50	4,8	1.016	7,30	1.892
	PF-209		1,20	20	1,25	4,8	1.016	7,50	946
		PF-211		1,45	35	0,70	4,8	1.016	7,50

Druckverlust für Gas bei Anströmgeschwindigkeit von ca. 20 m/min berechnet. Werte zum Vergleich der Gewebe geeignet.

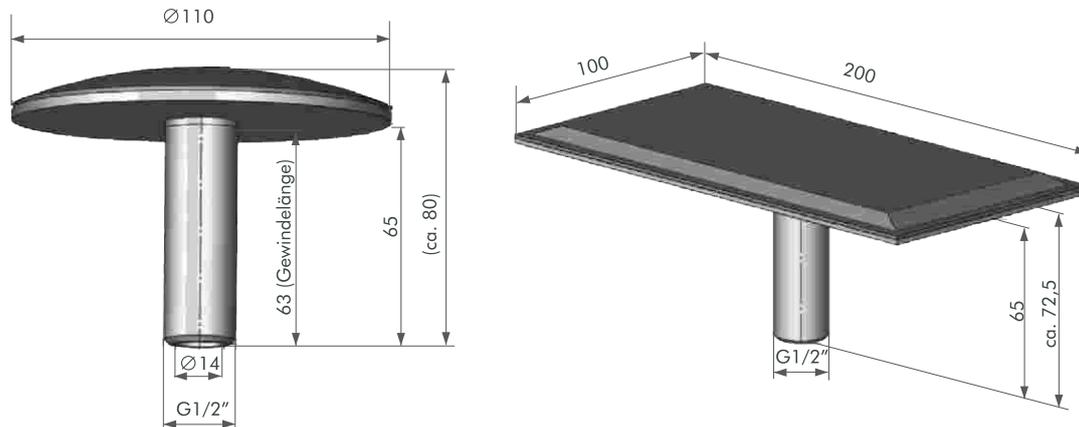
A_s: wirksamer Querschnitt an den Schnittkanten, die parallel zu den Drähten verlaufen, um Zugkräfte aufzunehmen.

R_p: Streckgrenze für die Belastung der Fluidisierungsgewebe senkrecht zum Querschnitt A_s, die nicht überschritten werden soll.

Eu: dimensionslose Kennzahl (Eulerzahl) zur Bewertung der Verhältnisse der Druck- zu den Trägheitskräften der betroffenen Gewebespezifikationen. Höhere Werte bedeuten höhere Druckdifferenzwerte bei gleichen Bedingungen. Die Werte sind lediglich geeignet, die Gewebe bezüglich der Druckdifferenzwerte untereinander zu vergleichen.

Die Angaben sind typische Werte. Es lassen sich keine zugesicherten Eigenschaften ableiten. Technische Änderungen vorbehalten.

**Belüftungselemente.
Fluidisierung von Pulver und Granulaten.**



Maßangaben in Millimetern. Die Standardelemente erhalten Sie ab Lager. Weitere Maße liefern wir gerne.



Spörl oHG
Präzisionsdrahtweberei

Staudenweg 13 - D-72517 Sigmaringendorf
Telefon: +49 (0) 7571 - 7393-0
Telefax: +49 (0) 7571 - 14022
eMail: post@spoerl.de - www.spoerl.de