

Spörl Extrudersiebe - Direkt auf Ihre Anlage zugeschnitten!

Moderne Extrudersiebe müssen mehr können als bloß Standard

Dank langjähriger Erfahrung verstehen wir die hohen Ansprüche unserer Kunden genau. Um den verschiedensten Bedürfnissen zu begegnen, fertigen wir maßgeschneiderte Extrudersiebe. Darunter verstehen wir eine große Bandbreite an Filterfeinheiten von 5 - 500µm bei höchster Filtrationsperformance und eine individuelle formale Adaption an Ihr Extrudersystem.

Unterschieden werden in der Regel folgende Grundformen:

- Trapezform
- Nierenform
- Kreisform

Dank ihrer speziellen Form bilden sie einen fast nahtlosen Kreis aus Gewebe innerhalb der Kreisplatte. Neben kreisförmig angeordneten Extrudersieben sind Bandfilter, Bogensiebe und Filterkerzen geläufige Extrudersysteme, die Sie in der gewohnten Spörl-Qualität ab Werk beziehen können.

Die genaue Form und Abmessung wird exakt auf den Siebwechsler Ihres Extrudersystems abgestimmt. Steigt der Differenzdruck während der Filtration über ein vordefiniertes Maß, dreht der Siebwechsler unter kürzesten Standzeiten zum nächsten Sieb - für ein Höchstmaß an Anlageneffizienz.

Um die Effizienz des Extrudersiebes noch weiter zu steigern, werden unsere Siebe ohne Aufpreis mit Randverpressung gefertigt. Die Randverpressung dichtet den Siebrand ab und verhindert dadurch einen durch Querströmung bedingten Austritt der Kunststoffschmelze am Rand des Siebes.

Doch nicht nur die Anlageneffizienz ist entscheidend, auch die kostenoptimierte Herstellung solcher Extrudersiebe unter Berücksichtigung der individuellen Kundenspezifikation ist ein Schlüsselfaktor in der Wahl des Anbieters.

Spörl verfügt über eigens eingerichtete Fertigungsstraßen mit einem spezifisch auf Extrudersiebe abgestimmten Maschinenpark



SPÖRL Präzisionsdrahtweberei

Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001

Staudenweg 13 D-72517 Sigmaringendorf

Telefon: 07571/7393-0

Telefax: 07571/14022

E-Mail: post@spoerl.de

Internet: www.spoerl.de



Die sichere Entscheidung

Wieso ist die Siebung so entscheidend im Extrusionsprozess?

Kunststoffe werden den verarbeitenden Betrieben meist in granulierter Form angeliefert. Dies können „Reinkunststoffe“ direkt vom Hersteller sein oder Rezyklate aus dem Recyclingprozess.

Die Filtration der Kunststoffschmelze ist essenziell zur Abscheidung von Partikel, welche die Qualität des Endproduktes potentiell negativ beeinflussen oder deren Herstellung im Extremfall gar verunmöglichen. Gerade rezyklierter Kunststoff kann diverse Verunreinigungen beinhalten, welche vor dem Extrusionsprozess zwingend herausgefiltert werden müssen. Unter diesen Voraussetzungen haben Kunststoffe eine nahezu endlose Wiederverwendungsrate und schonen dabei massiv die Umwelt. Kunststoffe sind viel zu wertvoll um verloren zu gehen.

Profitieren Sie von unserer jahrzehntelangen Erfahrung in der Herstellung von Extrudersieben. Wir beraten und unterstützen Sie gerne persönlich.

Spörl KG Präzisionsdrahtweberei

Staudenweg 13

72517 Sigmaringendorf

www.spoerl.de

post@spoerl.de

07571/7393-0

