

## Siebdruckgewebe SD-PLUS und SDC-PLUS - Technische Daten

Bezeichnung	Maschenweite w in $\mu\text{m}$	Drahtstärke d in $\mu\text{m}$	Anzahl Maschen pro 25,4 mm	Offene Siebfläche $A_0$ in %	Gewebedicke <b>SD-PLUS</b> D in $\mu\text{m}$	Theoretischer Farbauftrag $V_{th}$ in $\text{cm}^3/\text{m}^2$	Gewebedicke <b>SDC-PLUS</b> $D_C$ in $\mu\text{m}$	Theoretischer Farbauftrag $V_{th}$ in $\text{cm}^3/\text{m}^2$
SD+ 32/18	32	18	500	41%	36 ± 2	15	32 ± 2	13
SD+ 40/23	40	23	400	40%	46 ± 2	19	40 ± 2	16
SD+ 40/25	40	25	400	38%	50 ± 2	19	42 ± 2	16
SD+ 45/18	45	18	400	51%	36 ± 2	18	31 ± 2	16
SD+ 50/28	50	28	325	41%	56 ± 2	23	49 ± 2	20
SD+ 50/30	50	30	325	39%	60 ± 2	23	50 ± 2	20
SD+ 53/24	53	24	325	47%	48 ± 2	23	38 ± 2	18
SD+ 56/32	56	32	300	40%	64 ± 2	26	52 ± 2	21
SD+ 63/36	63	36	250	40%	72 ± 2	29	61 ± 2	25
SD+ 65/20	65	20	300	58%	40 ± 2	23	30 ± 2	18
SD+ 67/25	67	25	280	53%	50 ± 2	27	40 ± 2	21
SD+ 71/30	71	30	250	49%	60 ± 2	30	48 ± 2	24
SD+ 75/36	75	36	230	46%	72 ± 2	33	59 ± 2	27
SD+ 80/30	80	30	230	53%	60 ± 2	32	49 ± 2	26
SD+ 85/25	85	25	230	60%	50 ± 2	30	37 ± 2	22
SD+ 90/36	90	36	200	51%	72 ± 2	37	57 ± 2	29
SD+ 90/40	90	40	200	48%	80 ± 2	38	65 ± 2	31
SD+ 98/30	98	30	200	59%	60 ± 2	35	47 ± 2	28
SD+ 265/50	265	50	80	71%	100 ± 2	71	60 ± 2	42

Die Typischen Spannwerte der SD-PLUS-Gewebe sind durch Versuche unter optimalen Bedingungen ermittelt worden. Sie sind unter Umständen dem Zustand des aktuellen Spannrahmens und der Spannmaschine anzupassen.

$A_0$ : theoretische freie Durchflussfläche, durch die das Filtrat hindurchfließen kann - bezogen auf die angeströmte Fläche.

Anzahl Maschen, Gewebedicke: Näherungsangabe.

Die Angaben sind typische Werte. Daraus lassen sich keine zugesicherten Eigenschaften ableiten. Technische Änderungen vorbehalten.

