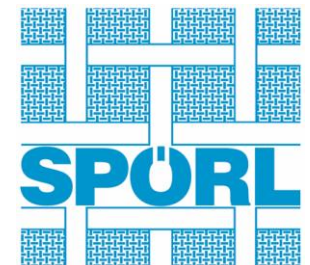


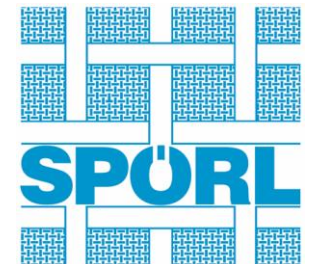
Siebdruckgewebe - Technische Daten

Bezeichnung	Lichte Maschenweite	Drahtstärke	Anzahl Maschen (K=Köperbindung)		Offene Siebfläche	Gewebedicke		Theor. Farbauftrag	Empfohlene Siebspannung bei	
	w µm		d mm	per cm (n)		per engl. Zoll (Mesh)	Ao %		Durchschnitt D µm	Min.-Max. D µm
Standard Gewebe SD										
SD 224/100	224	0.100	31	80	48	215±5.0	±5	103		63-65*
SD 160/ 75	160	0.075	43	105	46	162±4.0	±4	75		44-46*
SD 140/65	140	0.065	49	120	47	140±3.0	±3	65		39-41*
SD 125/65	125	0.065	53	135	43	140±3.0	±3	61	38-40	42-44*
SD 118/ 56	118	0.056	57	145	46	120±2.5	±3	55	36-38	35-37
SD 100/50	100	0.050	67	165	44	110±2.5	±3	49		33-35
SD 95/45	95	0.045	71	180	46	102±2.5	±3	47	33-35	29-31
SD 90/ 40	90	0.040	77	200	48	90±2.5	±3	43	31-33	25-27
SD 75/36	75	0.036	90	230	46	80±2.5	±2	37	30-32	22-24
SD 63/36	63	0.036	97	250	40	80±2.5	±2	32	31-33	25-27
SD 56/ 36	56	0.036	109	270	37	80±2.5	±2	30	32-34	28-30
SD 59/32	59	0.032	110	280	42	68±2.0	±2	29	29-31	21-23
SD 56/32	56	0.032	114	300	40	68±2.0	±2	28	30-32	22-24
SD 50/ 30	50	0.030	125	325	39	62±1.5	±2	24	29-31	21-23
SD 40/28	40	0.028	146	370	35	58±1.5	±2	20	29-31	21-23
SD 40/25	40	0.025	154	400	38	51±1.5	±2	19	26-28	20-22
SD 40/ 23	40	0.023	159	400	40	48±1.0	±2	19	20-22	15-17



Siebdruckgewebe - Technische Daten

Bezeichnung	Lichte Maschenweite	Drahtstärke	Anzahl Maschen (K=Köperbindung)		Offene Siebfläche	Gewebedicke		Theor. Farbauftrag	Empfohlene Siebspannung bei	
	w µm		d mm	per cm (n)		per engl. Zoll (Mesh)	Ao %		Durchschnitt D µm	Min.-Max. D µm
Starke Gewebe SD										
SD 100/65	100	0.065	61	150	37	140±3.0	±3	51		50-52*
SD 80/ 50	80	0.050	77	200	38	110±3.0	±2	42		39-41*
SD 63/40	63	0.040	97	250	37	90±2.5	±2	34	35-37	31-33
SD 56/40	56	0.040	109	270K	34	88±2.5	±2	30	38-40	35-37
SD 42/ 36	42	0.036	125	325K	29	76±2.0	±2	22	36-38	32-34
SD 36/28	36	0.028	154	400K	32	60±1.5	±2	19	31-33	25-27
SD 32/25	32	0.025	180	450K	32	54±1.5	±2	17	29-31	21-23
SD 25/ 25	25	0.025	200	510K	25	54±1.5	±2	14	31-33	25-27
Ultra dünne Gewebe SD										
SD 300/65	300	0.065	27	70	68	140±3.0	±3	95	29-31	21-23
SD 265/ 50	265	0.050	31	80	71	110±2.5	±3	78	20-22	15-17
SD 245/65	245	0.065	32	82	62	140±3.0	±3	87	34-37	25-27
SD 90/36	90	0.036	79	200	51	80±2.0	±2	41	26-28	20-22
SD 80/ 30	80	0.030	91	230	53	62±1.5	±2	33	20-22	15-17
SD 71/30	71	0.030	100	250	49	60±1.5	±2	30	22-24	16-18
SD 67/25	67	0.025	110	280	53	53±1.5	±2	28	16-18	
SD 53/ 24	53	0.024	130	325	47	52±1.5	±2	25	17-19	13-15
SD 53/20	53	0.020	137	350	53	42±1.0	±2	22	13-15	
SD 45/18	45	0.018	159	400	51	40±1.0	±2	20		



Siebdruckgewebe - Technische Daten

Bezeichnung	Lichte Maschenweite	Drahtstärke	Anzahl Maschen (K=Köperbindung)		Offene Siebfläche	Gewebedicke		Theor. Farbauftrag	Empfohlene Siebspannung bei	
	w µm		d mm	per cm (n)		per engl. Zoll (Mesh)	Ao %		Durchschnitt D µm	Min.-Max. D µm
Standard-Gewebe SDC (kalandert)										
SDC 100/50	100	0,05	67	165	44	78±2,0	± 2,0	35	36 -38	33 -35
SDC 90/40	90	0,04	77	200	48	63± 2,0	± 2,0	30		25 -27
SDC 75/36	75	0,036	90	230	46	54±2,0	± 1,0	25		22 -24
SDC 63/36	63	0,036	97	250	40	57± 2,0	± 1,0	23	31 -33	25 -27
SDC 56/36	56	0,036	109	270	37	57±2,0	± 2,0	21	32 -34	28 -30
SDC 59/32	59	0,032	110	280	42	50± 2,0	± 2,0	21	29 -31	21 -23
SDC 56/32	56	0,032	114	300	40	50±2,0	± 2,0	20	30 -32	22 -24
SDC 50/30	50	0,03	125	325	39	47± 2,0	± 1,0	18	29 -31	21 -23
SDC 40/28	40	0,028	146	370	35	46±2,0	± 2,0	16	29 -31	21 -23
SDC 40/25	40	0,025	154	400	38	40± 1,0	± 1,0	15	26 -28	20 -22
SDC 40/23	40	0,023	159	400	40	36±1,0	± 1,0	15	20 -22	15 -17
Starke Gewebe SDC (kalandert)										
SDC 63/40	63	0,04	97	250	37	64±2,0	± 2,0	24	35 -37	31 -33
SDC 42/36	42	0,036	125	325	29	58± 2,0	± 2,0	17	36 -38	32 -34
Ultra dünne Gewebe SDC (kalandert)										
SDC 90/36	90	0,036	79	200	51	53± 2,0	± 1,0	27	26 -28	20 -22
SDC 71/30	71	0,03	100	250	49	44±2,0	± 1,0	22	22 -24	16 -18
SDC 67/25	67	0,025	110	280	53	34± 1,0	± 1,0	18	16 -18	
SDC 53/24	53	0,024	130	325	47	35±1,0	± 1,0	17	17 -19	13 -15
SDC 53/20	53	0,02	137	350	53	27± 1,0	± 1,0	14	13 -15	
SDC 45/18	45	0,018	159	400	51	25±1,0	± 1,0	13	13 -15	

SD = Standardausführung, SDC = Kalanderte Ausführung

A_0 : theoretische freie Durchflussfläche, durch die das Filtrat hindurchfließen kann - bezogen auf die angeströmte Fläche.

Anzahl Maschen, Gewebedicke: Näherungsangabe.

Die Angaben sind typische Werte. Daraus lassen sich keine zugesicherten Eigenschaften ableiten. Technische Änderungen vorbehalten.

