

## Fluidisierungsgewebe Poreflo - Technische Daten

| Bezeichnung |        | Geom.<br>Porengröße $\mu\text{m}$ | Dicke<br>mm | Porosität<br>% | Druckverlust<br>mbar | $A_s$<br>$\text{mm}^2/\text{cm}$ | $R_p$<br>N/cm | Gewicht<br>$\text{kg}/\text{m}^2$ | Eu     |
|-------------|--------|-----------------------------------|-------------|----------------|----------------------|----------------------------------|---------------|-----------------------------------|--------|
| Poreflo     | PF-303 |                                   | 1,25        | 10             | 100,00               | 5,2                              | 1.101         | 8,80                              | 75.683 |
|             | PF-304 |                                   | 1,45        | 15             | 50,00                | 5,2                              | 1.101         | 9,60                              | 37.841 |
|             | PF-305 |                                   | 1,60        | 20             | 20,00                | 5,2                              | 1.101         | 9,90                              | 15.137 |
|             | PF-206 |                                   | 0,85        | 10             | 10,00                | 4,8                              | 1.016         | 7,20                              | 7.568  |
|             | PF-207 |                                   | 1,00        | 12             | 5,00                 | 4,8                              | 1.016         | 7,20                              | 3.784  |
|             | PF-208 |                                   | 1,05        | 14             | 2,50                 | 4,8                              | 1.016         | 7,30                              | 1.892  |
|             | PF-209 |                                   | 1,20        | 20             | 1,25                 | 4,8                              | 1.016         | 7,50                              | 946    |
|             | PF-211 |                                   | 1,45        | 35             | 0,70                 | 4,8                              | 1.016         | 7,50                              | 530    |

**Druckverlust** wurde für Gas bei einer Anströmgeschwindigkeit von ca. 20 m/min berechnet. Die Werte sind zum Vergleich der Verbundgewebe untereinander geeignet.

**$A_s$**  ist der wirksame Querschnitt an den Schnittkanten, die senkrecht zu den Drähten verlaufen, um Zugkräfte auf zu nehmen.

**$R_p$**  ist der Streckgrenzenwert für die Belastung der Gewebe senkrecht zum Querschnitt  $A_s$ , der nicht überschritten werden soll.

Gewebedicke, Gewicht und Porosität sind Näherungsangaben.

Die Angaben sind typische Werte. Es lassen sich keine zugesicherten Eigenschaften ableiten. Wir behalten uns technische Änderungen und Weiterentwicklungen vor.