

Fluidisierungsgewebe Poremet - Technische Daten

Bezeichnung		Geom. Porengröße μm	Dicke mm	Porosität %	Druckverlust mbar	A_s mm^2/cm	R_p N/cm	Gewicht kg/m^2	Eu
Poremet	Poremet 2	10	1,7	30	6,80	5,1	1.080	9,50	5.146
	Poremet 5	14	1,7	30	5,00	5,1	1.080	10,00	3.784
	Poremet 10	21	1,7	30	3,10	5,1	1.080	10,00	2.346
	Poremet 15	20	1,7	30	2,05	5,1	1.080	9,50	1.551
	Poremet 20	25	1,7	30	1,91	5,1	1.080	9,50	1.446
	Poremet 30	35	1,7	30	1,69	5,1	1.080	9,50	1.279
	Poremet 40	50	1,7	30	1,54	5,1	1.080	9,50	1.166
	Poremet 50	60	1,7	30	1,43	5,1	1.080	10,00	1.082
	Poremet 60	75	1,7	30	1,34	5,1	1.080	10,00	1.014
	Poremet 75	90	1,7	30	0,56	5,1	1.080	10,00	424

Druckverlust wurde für Gas bei einer Anströmgeschwindigkeit von ca. 20 m/min berechnet. Die Werte sind zum Vergleich der Verbundgewebe untereinander geeignet.

A_s ist der wirksame Querschnitt an den Schnittkanten, die senkrecht zu den Drähten verlaufen, um Zugkräfte auf zu nehmen.

R_p ist der Streckgrenzenwert für die Belastung der Gewebe senkrecht zum Querschnitt A_s , der nicht überschritten werden soll.

Gewebedicke, Gewicht und Porosität sind Näherungsangaben.

Die Angaben sind typische Werte. Es lassen sich keine zugesicherten Eigenschaften ableiten. Wir behalten uns technische Änderungen und Weiterentwicklungen vor.