

## Metallgewebe Glatte Gitter - Technische Daten

Bezeichnung	Maschenweite w mm	Drahtdurchmesser d mm	Streckgrenze Rp N/cm	A <sub>S</sub> mm <sup>2</sup> /cm	Offene Siebfläche A <sub>0</sub> %	Gewicht kg/m <sup>2</sup>	Dicke s mm	Anzahl Maschen 1/m <sup>2</sup>
Glatte Gitter (GG)								
GG 5 / 1,8	5,0	1,8	1300	3,74	54	6,1	3,6	21.630
GG 6 / 2,0	6,0	2,0	1400	3,93	56	6,4	4,0	15.630
GG 8 / 2,0	8,0	2,0	1100	3,14	64	5,1	4,0	10.000
GG 10 / 2,5	10,0	2,5	1400	3,93	64	6,4	5,0	6.400
GG 12 / 2,5	12,0	2,5	1200	3,39	68	5,5	5,0	4.760
GG 14 / 3,0	14,0	3,0	1500	4,16	68	6,7	6,0	3.460

A<sub>0</sub>: theoretische freie Durchflussfläche, durch die das Filtrat hindurchfließen kann - bezogen auf die angeströmte Fläche.

Anzahl Maschen: Näherungsangabe.

A<sub>s</sub>, A<sub>sK</sub>, A<sub>sS</sub>: wirksamer Querschnitt an den Schnittkanten, die senkrecht zu den Drähten verlaufen, um Zugkräfte aufzunehmen. AsK: Kettrichtung, As: Schussrichtung.

Gewicht: Näherungsangabe.

Gewebedicke: Näherungsangabe.

Rp: maximal zulässige Belastung der Gewebe in Kett- (RpK) oder Schussrichtung (RpS), ohne bleibende signifikante Verformung.

Die Angaben sind typische Werte. Daraus lassen sich keine zugesicherten Eigenschaften ableiten. Technische Änderungen vorbehalten.

