

Metallgewebe Wellengitter - Technische Daten

Bezeichnung	Maschenweite w mm	Drahtdurchmesser d mm	Streckgrenze Rp N/cm	A_S mm ² /cm	Offene Siebfläche A_0 %	Gewicht kg/m ²	Dicke s mm	Anzahl Maschen 1/m ²
Wellengitter (WG)								
WG 10 / 2,0	10,0	2,0	920	2,62	69	4,2	4,0	6.940
WG 15 / 2,0	15,0	2,0	650	1,85	78	3,0	4,0	3.460
WG 16 / 2,5	16,0	2,5	930	2,65	75	4,3	5,0	2.920
WG 18 / 2,5	18,0	2,5	840	2,39	77	3,9	5,0	2.380
WG 20 / 2,0	20,0	2,0	500	1,43	83	2,3	4,0	2.070
WG 20 / 2,5	20,0	2,5	760	2,18	79	3,5	5,0	1.980
WG 25 / 3,0	25,0	3,0	880	2,52	80	4,1	6,0	1.280
WG 30 / 3,0	30,0	3,0	750	2,14	83	3,5	6,0	920
WG 40 / 4,0	40,0	4,0	1000	2,86	83	4,6	8,0	520

A_0 : theoretische freie Durchflussfläche, durch die das Filtrat hindurchfließen kann - bezogen auf die angeströmte Fläche.

Anzahl Maschen: Näherungsangabe.

A_s , A_{sK} , A_{sS} : wirksamer Querschnitt an den Schnittkanten, die senkrecht zu den Drähten verlaufen, um Zugkräfte aufzunehmen. AsK: Kettrichtung, As:

Gewicht: Näherungsangabe.

Gewebedicke: Näherungsangabe.

Rp: maximal zulässige Belastung der Gewebe in Kett- (RpK) oder Schussrichtung (RpS), ohne bleibende signifikante Verformung.

Die Angaben sind typische Werte. Daraus lassen sich keine zugesicherten Eigenschaften ableiten. Technische Änderungen vorbehalten.

